

ΑΔΑ: 91ΔΠΩΛΟ-ΑΜΩ
23PROC012562805_2023-04-27

Προμήθεια εξοπλισμού, κατασκευή, μεταφορά και τοποθέτηση στεγάστρων, για την δημιουργία ή και αναβάθμιση των στάσεων, για την εξυπηρέτηση του επιβατικού κοινού του Δήμου Κομοτηνής

Προκήρυξη Ανοικτού Ηλεκτρονικού Διαγωνισμού

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΝΟΜΟΣ ΡΟΔΟΠΗΣ

ΔΗΜΟΣ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ

Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ, ΥΛΙΚΩΝ, ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ & ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

Πλατεία Γ. Βιζυηνού 1, ΤΚ 69133, Κομοτηνή

Πληρ.: Ζωή Πολίτου – Παναγιώτα Τσάκαλου

Τηλ.: 25313 52426-448-498

E-mail: g.gkourtsilidis@komotini.gr

«ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ»

Κομοτηνή, 27 / 04 / 2023

Αριθ. πρωτ.: 10100

Ο Δήμος Κομοτηνής, προκηρύσσει **ανοικτό ηλεκτρονικό διαγωνισμό**, σύμφωνα με τις Διατάξεις του Βιβλίου Ι, του Ν. 4412/2016 και την αριθ. 111/2023 απόφαση της οικονομικής επιτροπής του Δήμου, με σφραγισμένες προσφορές, για την ανάδειξη αναδόχου της δημόσιας σύμβασης με τίτλο : **Προμήθεια εξοπλισμού, κατασκευή, μεταφορά και τοποθέτηση στεγάστρων, για την δημιουργία ή και αναβάθμιση των στάσεων, για την εξυπηρέτηση του επιβατικού κοινού του Δήμου Κομοτηνής**, με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά, αποκλειστικά βάσει τιμής και σύμφωνα με την με αριθ. 83/2022 μελέτη της Αρμόδιας υπηρεσίας του Δήμου.

Διάρκεια σύμβασης από την υπογραφή της και δημοσίευσής της στο Κ.Η.Μ.ΔΗ.Σ. και για εννέα (9) μήνες ή/και μέχρι εξαντλήσεως του φυσικού και οικονομικού της αντικειμένου σε προγενέστερο χρόνο.

Η παρούσα σύμβαση περιλαμβάνεται στα εξής CPV: [44212321-5] – Στέγαστρα Λεωφορείων.

Ο συνολικός προϋπολογισμός ανέρχεται στο ποσό των 189.596,00 € συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. 24%.

Η παρούσα σύμβαση χρηματοδοτείται από το πρόγραμμα ΦΙΛΟΔΗΜΟΣ II του Υπουργείου Εσωτερικών στο πλαίσιο της Πρόσκλησης V «Προμήθεια εξοπλισμού, κατασκευή, μεταφορά και τοποθέτηση στεγάστρων, για την δημιουργία ή και αναβάθμιση των στάσεων, για την εξυπηρέτηση του επιβατικού κοινού των δήμων της χώρας», με το ποσό των 100.000,00€, αλλά και από ιδίους πόρους του Δήμου με το ποσό των 89.596,00 €.

Για τη συγκεκριμένη παροχή έχει εκδοθεί η με αρ. 23117/09-09-2022 απόφαση ανάληψης πολυετούς υποχρέωσης του Δήμου.

Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.) μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του συστήματος, όπου έλαβε τον Συστημικό Αριθμό «**192126**».

Ημερομηνία ανάρτησης της διακήρυξης στη διαδικτυακή πύλη του ΕΣΗΔΗΣ:	02-05-2023, ημέρα Τρίτη.
Ημερομηνία έναρξης υποβολής προσφορών:	03-05-2023, ημέρα Τετάρτη
Καταληκτική ημερομηνία και ώρα Υποβολής προσφορών:	15-05-2023, ημέρα Δευτέρα και ώρα 13:00 μ.μ.



23PROC012562805_2023-04-27

ΑΔΑ: 91ΔΠΩΛΟ-ΑΜΩ

Προμήθεια εξοπλισμού, κατασκευή, μεταφορά και τοποθέτηση στεγάστρων, για την δημιουργία ή και αναβάθμιση των στάσεων, για την εξυπηρέτηση του επιβατικού κοινού του Δήμου Κομοτηνής

Ημερομηνία και ώρα ηλεκτρονικής αποσφράγισης προσφορών:

17-05-2023, ημέρα Τετάρτη και ώρα 09:00 π.μ.

Η προμήθεια δεν υποδιαιρείται σε τμήματα, κάθε υποψήφιος προμηθευτής συμμετέχει με μια και μόνο προσφορά στον διαγωνισμό δεν δικαιούται να συμμετέχει με οποιοδήποτε τρόπο με δεύτερη προσφορά και επί ποινή αποκλεισμού προσφορές υποβάλλονται για το σύνολο των υπό προμήθεια ειδών, όπως αυτά αναφέρονται στην μελέτη του Δήμου.

Για την έγκυρη συμμετοχή στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης, κατατίθεται από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς (προσφέροντες), εγγυητική επιστολή συμμετοχής που ανέρχεται σε ποσοστό 0,50% επί της προϋπολογισθείσας αξίας της σύμβασης και ισχύει τουλάχιστον για τριάντα (30) ημέρες μετά τη λήξη του χρόνου ισχύος της προσφοράς, ήτοι δεκατρείς (13) μήνες.

Οι υποβαλλόμενες προσφορές ισχύουν και δεσμεύουν τους οικονομικούς φορείς για διάστημα δώδεκα (12) μηνών από την επόμενη της καταληκτικής ημερομηνίας υποβολής προσφορών για τον διαγωνισμό.

Το πλήρες κείμενο της διακήρυξης σε ηλεκτρονική μορφή, διατίθεται επίσης στην ιστοσελίδα του Δήμου στη διεύθυνση: <http://www.komotini.gr>.

Ο Δήμαρχος Κομοτηνής

Ιωάννης Γκαράνης