



Κομοτηνή, 15/06/20222

**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΔΗΜΟΣ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ
Ν.Π.Δ.Δ ΚΕΝΤΡΟ ΜΕΡΙΜΝΑΣ ΚΑΙ
ΑΛΛΗΛΕΓΓΥΗΣ ΔΗΜΟΥ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ**

Ταχ. Δ/ση: ΓΡ. ΜΑΡΑΣΛΗ 1
Ταχ. Κωδ.: 69132 ΚΟΜΟΤΗΝΗ
Πληροφορίες Α. ΠΑΠΑΝΙΚΟΛΑΟΥ
Τηλ.: 25310/27702
EMAIL: pvskom@otenet.gr

ΠΡΟΣ: ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΜΕΝΟΥΣ

**ΑΝΑΚΟΙΝΩΣΗ ΣΧΕΤΙΚΑ ΜΕ ΤΟ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ «ΚΑΤΑΣΚΗΝΩΤΙΚΑ»
ΤΟΥ 1^{ου} ΚΑΙ 2^{ου} ΚΑΠΗ για το έτος 2022**

Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να καταθέσουν μέχρι την Παρασκευή 17-06-2022 και ώρα 12:00 μ.μ., στην γραμματεία του Νομικού Προσώπου (Γ. Μαρασλή 1 ,1^{ος} όροφος τηλ. 25310/23175 υπόψη κας Μερήτη Μαρίας), κλειστές προσφορές για το πρόγραμμα «ΚΑΤΑΣΚΗΝΩΤΙΚΑ» για το έτος 2022, που θα πραγματοποιηθεί κατά τον μήνα Αύγουστο - Σεπτέμβριο 2022, σε ημερομηνίες που θα ορισθούν, στο Σταυρό του Ν. Θεσσαλονίκης για τα μέλη του 1^{ου} και 2^{ου} ΚΑΠΗ του ΝΠ ΚΕ.ΜΕ.Α. Δήμου Κομοτηνής.

Να σας γνωρίσουμε ότι τα μέλη κατά την εγγραφή τους θα καταβάλουν ένα ποσό το οποίο θα αποδοθεί άμεσα στον μεταφορέα και το υπόλοιπο μόνο του κόστους του προγράμματος θα καλυφθεί από το Νομικό Πρόσωπο.

Προσφορά για «ΚΑΤΑΣΚΗΝΩΤΙΚΑ»

Αριθμός Λεωφορείων	Αριθμός δρομολογίων (με επιστροφή)	Συνολικό κόστος με ΦΠΑ
Μεταφορά προσώπων με χρήση ενός λεωφορείου για το πρόγραμμα Κατασκηνωτικά	1	

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ
Του Δ.Σ. ΚΕΝΤΡΟΥ ΜΕΡΙΜΝΑΣ ΚΑΙ ΑΛΛΗΛΕΓΓΥΗΣ
ΔΗΜΟΥ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ

