|  |
| --- |
| **ΔΗΜΟΣ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ**  |
| **Δ/ΝΣΗ ΠΕΡΙΒ/ΝΤΟΣ**  |
| **ΚΑΘΑΡΙΟΤΗΤΑΣ & ΑΝΑΚΥΚΛΩΣΗΣ**  |
|  |   |
| **Α/Α** | **ΕΙΔΟΣ**  | **Μονάδα Μέτρησης** | **ΠΟΣΟΤΗΤΑ** | **ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΟΣ (€)** | **ΔΑΠΑΝΗ (€)** |
| **1** | ΠΛΑΣΤΙΚΗ ΚΑΡΕΚΛΑ | τεμ | **300** |  |  |
|  |  |   |  | **ΣΥΝΟΛΟ** |  |
|   |  |   |   | **ΦΠΑ 23%** |  |
|   |  |  |  | **ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ** |  |

**Ημερομηνία : / / 2015 Ο ΠΡΟΣΦΕΡΩΝ**