



ΝΟΜΟΣ ΡΟΔΟΠΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ
Δημοτική Κοινωφελής Επιχείρηση
Πολιτισμού-Παιδείας-Αθλητισμού Κομοτηνής
Ταχ. Δ/ση : Κούλογλου 14, 69132,
ΚΟΜΟΤΗΝΗ
Τηλέφωνο: 2531031022
FAX: 2531030644
E-mail: dkeppak@gmail.com

«ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ»

Κομοτηνή, 30 - 10 - 2018

Αριθμός Πρωτ. : 2432

ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ ΣΥΝΟΠΤΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ

« Προμήθεια και Τοποθέτηση Εορταστικού Φωτοδιάκοσμου για τις Δράσεις της ΔΚΕΠΠΑΚ»

Η ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΤΟΥ Δ.Σ.

προκηρύσσει διαγωνισμό με τη συνοπτική διαδικασία με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά αποκλειστικά βάσει τιμής (χαμηλότερη τιμή στο σύνολο της σύμβασης) για την ανάδειξη προμηθευτή της δημόσιας σύμβασης με τίτλο «Προμήθεια και Τοποθέτηση Εορταστικού Φωτοδιάκοσμου για τις Δράσεις της ΔΚΕΠΠΑΚ, εκτιμώμενης αξίας 34.598,00 € άνευ του Φ.Π.Α. 24%,

1) Αναθέτουσα Αρχή - Στοιχεία επικοινωνίας:

Αναθέτουσα αρχή: Δημοτική Κοινωφελής Επιχείρηση Πολιτισμού-Παιδείας-Αθλητισμού Κομοτηνής, Οδός: Κούλογλου.....14, Ταχ.Κωδ.: 69132, Τηλ.: 2531031022, Telefax: 2531030644, E-mail: g.gkourtsilidis@komotini.gr, Ιστοσελίδα: www.komotini.gr

2) Κωδικός CPV: [31531100-8, Σωλήνες Φωτισμού, 31522000-1, Φωτιστικά για χριστουγεννιάτικα δέντρα, 31681410-0, Ηλεκτρολογικό Υλικό, 71314100-3. Ηλεκτρολογικές Υπηρεσίες].

3) Κωδικός NUTS κύριου τύπου παράδοσης/εκτέλεσης της υπηρεσίας: EL513

4) Πρόσβαση στα έγγραφα: Άμεση και δωρεάν πρόσβαση στα έγγραφα της σύμβασης στην ηλεκτρονική διεύθυνση του Δήμου www.komotini.gr.

5) Περιγραφή της δημόσιας σύμβασης: Με την παρούσα δημόσια σύμβαση θα πραγματοποιείται η προμήθεια και μεταφορά, τοποθέτηση και το άναμμα του εορταστικού φωτοδιάκοσμου της κεντρικής πλατείας και του Δημοτικού Πάρκου Κομοτηνής στο πλαίσιο των εορταστικών εκδηλώσεων/δράσεων της επιχείρησης, όπως και το σβήσιμο, αποξήλωση και την μεταφορά των υλικών με το πέρας των εορτών.

6) Δικαιούμενοι συμμετοχής: Στο διαγωνισμό γίνονται δεκτοί όσοι πληρούν τις προϋποθέσεις του άρθρου 25 του Ν. 4412/2016 και νόμιμα κατέχουν την άδεια για άσκηση δραστηριότητας συναφή με το αντικείμενο της παρούσας σύμβασης, δύνανται δε να παρέχουν εχέγγυα άρτιας εκτέλεσης της σύμβασης. Οι ενδιαφερόμενοι οικονομικοί φορείς θα πρέπει να συμπληρώσουν και να υποβάλλουν μαζί με την προσφορά τους και το Τυποποιημένο Έντυπο Υπεύθυνης Δήλωσης.

7) Υποβολή προσφορών: Οι προσφορές κατατίθενται αυτοπροσώπως ή μέσω εξουσιοδοτημένου εκπροσώπου τους έως και την καταληκτική ημερομηνία και ώρα του Διαγωνισμού. Οι προσφορές δύνανται να αποσταλούν -με ευθύνη του προσφέροντος- και ταχυδρομικά ή και με οποιοδήποτε άλλο τρόπο, αλλά να βρίσκονται στα χέρια της επιτροπής την κατωτέρω καταληκτική ημέρα και ώρα υποβολής προσφορών.

- 8) **Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί την 12 - 11 - 2018 ημέρα Δευτέρα** ενώπιον της αρμόδιας Επιτροπής διενέργειας και αξιολόγησης του διαγωνισμού στο δημοτικό κατάστημα με καταληκτική ώρα υποβολής των προσφορών την **10:00 π.μ.**
- 9) **Χρόνος ισχύος προσφορών:** Το χρονικό διάστημα δέσμευσης από την προσφορά είναι έξι (6) μήνες από την ημερομηνία του διαγωνισμού.
- 10) **Γλώσσα σύνταξης προσφορών:** Ελληνική.
- 11) **Χρηματοδότηση:** Η δαπάνη συνολικής εκτιμώμενης αξίας 42.901,52 € συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. 24% θα βαρύνει τον Κ.Α.Ε «6691.02» του προϋπολογισμού του οικονομικού έτους 2018 με ποσό 37.941,52 € και ο προϋπολογισμός των εργασιών αποξήλωσης ποσού 4.960,00 € θα βαρύνει τον Κ.Α.Ε «6691.02» του προϋπολογισμού του οικονομικού έτους 2019.
- 12) **Διάρκεια Σύμβασης:** Από την υπογραφή του συμφωνητικού έως και το πέρας των εργασιών με την αποξήλωση των εορταστικών στολιδιών.
- 13) **Εγγυήσεις:** Σύμφωνα με τις διατάξεις της περίπτωσης α' της παρ. 1 του άρθρου 72 του Ν. 4412/2016, η εγγύηση συμμετοχής σε συνοπτικό διαγωνισμό δεν απαιτείται. Η εγγύηση καλής εκτέλεσης ορίζεται σε ποσοστό πέντε τοις εκατό (5%) επί της αξίας της σύμβασης, εκτός Φ.Π.Α.
- 14) **Ενστάσεις:** Ισχύουν οι διατάξεις του άρθρου 127 του Ν. 4412/2016, όπως ισχύει.
- 15) **Δημοσιεύσεις:** Η παρούσα περίληψη της διακήρυξης θα αναρτηθεί στη διαύγεια και στο portal του Δήμου. Τα τεύχη του διαγωνισμού θα είναι διαθέσιμα στο Κ.Η.Μ.ΔΗ.Σ. (www.promitheus.gov.gr) και στο portal του Δήμου www.komotini.gr

Η ΠΡΟΕΔΡΟΣ

Αναστασία Λιβεριάδου

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ