



ΝΟΜΟΣ ΡΟΔΟΠΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ
Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ, ΥΛΙΚΩΝ,
ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ ΚΑΙ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
Πληρ: Ιωάννης Γκουρτσιλίδης
Τηλ: 2531352448, Fax: 2531020185
E-mail: g.gkourtsilidis@komotini.gr

«ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ»

Κομοτηνή, 07 - 04 - 2017

Αριθμός Πρωτ.: 10382

ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΔΙΕΘΝΗ ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ

«Προμήθεια Τροφίμων για τις Ανάγκες των Παιδικών Σταθμών του Ν.Π.Δ.Δ. - Κέντρο Μέριμνας και Αλληλεγγύης του Δήμου Κομοτηνής και της Παροχής Γάλακτος για το Δικαιούχο Προσωπικό του ΚΕ.ΜΕ.Α., της Δ.Ε.Υ.Α.Κ. και του Δήμου Κομοτηνής για τα Έτη 2018 και 2019»

Ο Δήμαρχος Κομοτηνής

προκηρύσσει ηλεκτρονικό ανοικτό διεθνή διαγωνισμό με σφραγισμένες προσφορές και **κριτήριο κατακύρωσης** την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά αποκλειστικά βάσει τιμής (**χαμηλότερη τιμή κατ' ομάδα**) για την ανάδειξη προμηθευτή/ών της Προμήθειας Τροφίμων για τις Ανάγκες των Παιδικών Σταθμών του Ν.Π.Δ.Δ. - Κέντρο Μέριμνας και Αλληλεγγύης του Δήμου Κομοτηνής και της Παροχής Γάλακτος για το Δικαιούχο Προσωπικό του ΚΕ.ΜΕ.Α., της Δ.Ε.Υ.Α.Κ. και του Δήμου Κομοτηνής για τα Έτη 2018 και 2019, εκτιμώμενης αξίας 457.827,80 € χωρίς το Φ.Π.Α.

1) Αναθέτουσα Αρχή - Στοιχεία επικοινωνίας:

Αναθέτουσα αρχή: Δήμος Κομοτηνής, Οδός: Πλατεία Γεωργίου Βιζυηνού 1, Ταχ.Κωδ.: 69133, Τηλ.: 2531352448, Telefax: 2531081659, E-mail: g.gkourtsilidis@komotini.gr, Ιστοσελίδα: www.komotini.gr

2) Κωδικός CPV: Αναφέρονται στη σελ. 7 της διακήρυξης.

3) Κωδικός NUTS κύριου τόπου παράδοσης/εκτέλεσης της υπηρεσίας: GR113

4) Πρόσβαση στα έγγραφα: Άμεση και δωρεάν πρόσβαση στα έγγραφα της σύμβασης στην ηλεκτρονική διεύθυνση του Δήμου www.komotini.gr.

5) Εναλλακτικές προσφορές: Δεν επιτρέπεται η επίδοση αντιπροσφορών, εναλλακτικών προσφορών και σε περίπτωση υποβολής τους απορρίπτονται ως απαράδεκτες απορρίπτονται ως απαράδεκτες.

6) Δικαιούμενοι συμμετοχής: Στο διαγωνισμό γίνονται δεκτοί όσοι νόμιμα κατέχουν την άδεια για άσκηση δραστηριότητας συναφή με το αντικείμενο της παρούσας προμήθειας, και να δύνανται να παρέχουν εχέγγυα άρτιας εκτέλεσης της σύμβασης.

7) Υποβολή προσφορών: Οι προσφορές υποβάλλονται από τους οικονομικούς φορείς ηλεκτρονικά μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ), σύμφωνα με τα αναφερόμενα στο Ν.4155/13, στους όρους της διακήρυξης και στο άρθρο 11 της Υ.Α.Π1/2390/2013, ως εξής:

- **Ημερομηνία έναρξης υποβολής προσφορών:** 18.04.2017 ημέρα Τρίτη και ώρα 07:00:00.
- **Καταληκτική ημερομηνία και ώρα υποβολής προσφορών:** 22.05.2017 ημέρα Δευτέρα και ώρα 15:00:00.
- **Ημερομηνία αποσφράγισης προσφορών:** Την τέταρτη εργάσιμη ημέρα μετά την καταληκτική ημερομηνία υποβολής των προσφορών και συγκεκριμένα 26.05.2017 ημέρα Παρασκευή και ώρα 09:00 π.μ.
- **Α/Α διαγωνισμού στο ΕΣΗΔΗΣ:** 30276

Μετά την παρέλευση της καταληκτικής ημερομηνίας και ώρας δεν υπάρχει η δυνατότητα υποβολής

προσφοράς στο Σύστημα.

- 8) **Χρόνος ισχύος προσφορών:** Το χρονικό διάστημα δέσμευσης από την προσφορά είναι έξι (6) μήνες από την καταληκτική ημερομηνία υποβολής των προσφορών του.
- 9) **Γλώσσα σύνταξης προσφορών:** Ελληνική.
- 10) **Χρηματοδότηση:** Η δαπάνη θα βαρύνει τους Κ.Α.Ε που προβλέπονται στη σελ. 6 της διακήρυξης για το Δήμο Κομοτηνής. Για τα Ν.Π. έχουν προβλεφθεί σχετικοί κωδικοί εξόδων.
- 11) **Διάρκεια Σύμβασης:** Από την 01/01/2018 ή την υπογραφή της σε μεταγενέστερο χρόνο έως την 31/12/2019.
- 12) **Εγγυήσεις:** Η εγγύηση συμμετοχής ορίζεται σε ποσοστό 1,00% του προϋπολογισμού χωρίς Φ.Π.Α. (ήτοι ποσό ίσο με 4.578,28 €) και η εγγύηση καλή εκτέλεσης της σύμβασης σε ποσοστό 5,00% της συνολικής συμβατικής αξίας, χωρίς το ΦΠΑ. Η εγγύηση συμμετοχής πρέπει να ισχύει τουλάχιστον για τριάντα (30) ημέρες μετά τη λήξη του χρόνου ισχύος της προσφοράς του διαγωνιζόμενου. Δηλαδή θα έχει ισχύ τουλάχιστον επτά (7) μήνες από την καταληκτική ημερομηνία υποβολής των προσφορών. Σε περίπτωση υποβολής προσφοράς για ένα ή περισσότερα τμήματα της σύμβασης (ομάδες), το ύψος της εγγύησης συμμετοχής υπολογίζεται επί της εκτιμώμενης αξίας, εκτός Φ.Π.Α., του/των προσφερομένου/ων τμήματος/τμημάτων/ομάδων. Για να μπορεί να ελεγχθεί η εγγυητική επιστολή συμμετοχής, θα συνοδεύεται επί ποινή αποκλεισμού από υπεύθυνη δήλωση του συμμετέχοντα στην οποία θα αναφέρονται αναλυτικά η ομάδα ή οι ομάδες για τις οποίες καταθέτει προσφορά.
- 13) **Ενστάσεις:** Προσφυγή μπορεί να υποβάλλεται σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν. 4412/2016, όπως ισχύει. Βλ. σχετικά: Άρθρο 3.4 της διακήρυξης.
- 14) **Ειδικοί όροι:** Κάθε διαγωνιζόμενος μπορεί να συμμετέχει στο διαγωνισμό υποβάλλοντας προσφορά για μία ή περισσότερες ομάδες, είτε για το σύνολο της προμήθειας, υπό την προϋπόθεση ότι η προσφορά θα αφορά όλα τα είδη και τις ποσότητες της κάθε ομάδας, με ποινή απόρριψης της προσφοράς.
- 15) **Κριτήριο Κατακύρωσης:** Η σύμβαση θα ανατεθεί με κριτήριο την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά, βάσει τιμής η οποία θα δοθεί ως εξής :α) Με ποσοστό έκπτωσης επί τοις εκατό (%) επί της εκάστοτε διαμορφούμενης και πιστοποιούμενης από την ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΝΑΤΟΛΙΚΗΣ ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ ΚΑΙ ΘΡΑΚΗΣ, ΤΜΗΜΑ ΕΜΠΟΡΙΟΥ, Μέσης Λιανικής Τιμής πώλησης του είδους, κατά την ημέρα παράδοσης αυτού και που θα αντιστοιχεί σε κάθε χαρακτηριστικό γνώρισμα του είδους για τα εξής είδη: κρεοπωλείου, σπυρωπωλείου (φρούτα/λαχανικά) και ελαιόλαδα - κατεψυγμένα λαχανικά. (σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 13 του Ν. 3438/2006). (ΦΕΚ 33/14.02.2006 τεύχος Α'), και β) Με τιμή μονάδας ανά είδος για τα υπόλοιπα είδη. Η κατακύρωση θα γίνει ανά Ομάδα ειδών.
- 16) **Δημοσιεύσεις:** Το συνολικό κείμενο της διακήρυξης αναρτάται στο ΚΗΜΔΗΣ (www.promitheus.gov.gr), στις εφημερίδες και στο portal του Δήμου www.komotini.gr.

Ο Δήμαρχος Κομοτηνής

Γεώργιος Πετρίδης