



ΝΟΜΟΣ ΡΟΔΟΠΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ
Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ, ΥΛΙΚΩΝ,
ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ ΚΑΙ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
Πληρ: Ιωάννης Γκουρτσιλίδης
Τηλ: 2531352448, Fax: 2531020185
E-mail: g.gkourtsilidis@komotini.gr

«ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ»

Κομοτηνή, 20 - 02 - 2017

Αριθμός Πρωτ.: 4466

ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ

« Προμήθεια ανταλλακτικών για την συντήρηση και επισκευή των οχημάτων και μηχανημάτων του Δήμου Κομοτηνής για 1 έτος »

Ο Δήμαρχος Κομοτηνής

προκηρύσσει ηλεκτρονικό ανοικτό διαγωνισμό με σφραγισμένες προσφορές για την ανάδειξη αναδόχου/ων της προμήθειας ανταλλακτικών για την συντήρηση και επισκευή των οχημάτων και μηχανημάτων του Δήμου Κομοτηνής για 1 έτος από την υπογραφή των συμβάσεων, εκτιμώμενης αξίας 205.592.17 € χωρίς Φ.Π.Α. 24% {Φ.Π.Α. ίσο με 49.342,12€}. Για Προμήθεια: 137.850,23€ , Για Εργασίες: 67.741,94€ {Χωρίς Φ.Π.Α}

1) Αναθέτουσα Αρχή - Στοιχεία επικοινωνίας:

Αναθέτουσα αρχή: Δήμος Κομοτηνής, Οδός: Πλατεία Γεωργίου Βιζυηνού 1, Ταχ.Κωδ.: 69133, Τηλ.: 2531352448, Telefax: 2531081659, E-mail: g.gkourtsilidis@komotini.gr, Ιστοσελίδα: www.komotini.gr

2) Κωδικός CPV: [50112100-4]-Υπηρεσίες επισκευής αυτοκινήτων, [34300000-0]-Μέρη και εξαρτήματα για αυτοκίνητα οχήματα και για τους κινητήρες τους

3) Κωδικός NUTS κύριου τύπου παράδοσης/εκτέλεσης της υπηρεσίας: GR113

4) Πρόσβαση στα έγγραφα: Άμεση και δωρεάν πρόσβαση στα έγγραφα της σύμβασης στην ηλεκτρονική διεύθυνση του Δήμου www.komotini.gr.

5) Κριτήριο Κατακύρωσης: Η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει της χαμηλότερης τιμής, και συγκεκριμένα το μεγαλύτερο ποσοστό έκπτωσης (%) στην εκάστοτε ομάδα συμμετοχής. Όμως για την ομάδα 14 (ψήκτρες σαρώθρων), για τους ηλεκτρικούς συσσωρευτές και για τα ελαστικά κριτήριο κατακύρωσης είναι η χαμηλότερη τιμή στο σύνολο της ομάδας.

6) Εναλλακτικές προσφορές: Δεν επιτρέπεται η επίδοση αντιπροσφορών, εναλλακτικών προσφορών και σε περίπτωση υποβολής τους απορρίπτονται ως απαράδεκτες απορρίπτονται ως απαράδεκτες.

7) Δικαιούμενοι συμμετοχής: Στο διαγωνισμό γίνονται δεκτοί όσοι νόμιμα κατέχουν την άδεια για άσκηση δραστηριότητας συναφή με το αντικείμενο της παρούσας και να δύνανται να παρέχουν εχέγγυα άρτιας εκτέλεσης της σύμβασης.

8) Υποβολή προσφορών: Οι προσφορές υποβάλλονται από τους οικονομικούς φορείς ηλεκτρονικά μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ), σύμφωνα με τα αναφερόμενα στο Ν.4155/13, στους όρους της διακήρυξης και στο άρθρο 11 της Υ.Α.Π1/2390/2013, ως εξής:

- **Ημερομηνία έναρξης υποβολής προσφορών:** 01.03.2017 ημέρα Τετάρτη και ώρα 07:00:00.

- Καταληκτική ημερομηνία και ώρα υποβολής προσφορών: 16.03.2017 ημέρα Πέμπτη και ώρα 15:00:00.
- Ημερομηνία αποσφράγισης προσφορών: Την τέταρτη εργάσιμη ημέρα μετά την καταληκτική ημερομηνία υποβολής των προσφορών και συγκεκριμένα 22.03.2017 ημέρα Τετάρτη και ώρα 09:00 π.μ.
- Α/Α διαγωνισμού στο ΕΣΗΔΗΣ: 38392

Μετά την παρέλευση της καταληκτικής ημερομηνίας και ώρας δεν υπάρχει η δυνατότητα υποβολής προσφορών στο Σύστημα.

9) **Χρόνος ισχύος προσφορών:** Το χρονικό διάστημα δέσμευσης από την προσφορά είναι έξι (6) μήνες από την ημερομηνία του διαγωνισμού.

10) **Γλώσσα σύνταξης προσφορών:** Ελληνική.

11) **Διάρκεια Σύμβασης:** Από την υπογραφή της και για 1 έτος.

12) **Εγγυήσεις:** Η εγγύηση συμμετοχής ορίζεται σε ποσοστό 1,00% του προϋπολογισμού χωρίς Φ.Π.Α. (ήτοι ποσό ίσο με 2.056,00€) και η εγγύηση καλή εκτέλεσης της σύμβασης σε ποσοστό 5,00% της συνολικής συμβατικής αξίας, χωρίς το ΦΠΑ. Η εγγύηση συμμετοχής πρέπει να ισχύει τουλάχιστον για τριάντα (30) ημέρες μετά τη λήξη του χρόνου ισχύος της προσφοράς του διαγωνιζόμενου. Δηλαδή θα έχει ισχύ τουλάχιστον επτά (7) μήνες από την καταληκτική ημερομηνία υποβολής των προσφορών. Σε περίπτωση υποβολής προσφοράς για μία ή περισσότερες ομάδες, το ύψος της εγγύησης συμμετοχής υπολογίζεται επί της εκτιμώμενης αξίας, εκτός Φ.Π.Α., του/των προσφερομένου/ων τμήματος/τμημάτων/ομάδων. Για να μπορεί να ελεγχθεί η εγγυητική επιστολή συμμετοχής, θα συνοδεύεται από υπεύθυνη δήλωση του συμμετέχοντα στην οποία θα αναφέρονται αναλυτικά η ομάδα ή οι ομάδες για τις οποίες καταθέτει προσφορά.

13) **Ενστάσεις:** Ένσταση-προσφυγή μπορεί να υποβάλλεται κατά πράξης της αναθέτουσας αρχής σύμφωνα με το Ν.4412/2016. Βλ. σχετικά: Άρθρο 3.4 της διακήρυξης.

14) **Ειδικό όρο:** Για τη συμμετοχή στο διαγωνισμό οι ενδιαφερόμενοι οικονομικοί φορείς απαιτείται να διαθέτουν ψηφιακή υπογραφή. Προσφορές που δεν περιλαμβάνουν το σύνολο των οχημάτων-μηχ/των-υπερκατασκευών της ομάδας θα χαρακτηρίζονται μη αποδεκτές και θα απορρίπτονται. Ο υποψήφιος ανάδοχος που καταθέτει προσφορά για την προμήθεια ανταλλακτικών, πρέπει υποχρεωτικά και επί ποινή αποκλεισμού να καταθέσει προσφορά και για την αντίστοιχη ομάδα εργασίας συντήρησης/επισκευής. Εξαιρούνται οι ομάδες συσσωρευτών και των ψηκτρών σαρώθρων.

15) **Δημοσιεύσεις:** Το συνολικό κείμενο της διακήρυξης αναρτάται στο ΚΗΜΔΗΣ (www.promitheus.gov.gr), στις εφημερίδες και στο portal του Δήμου www.komotini.gr.

Ο Δήμαρχος Κομοτηνής
Γεώργιος Πετρίδης

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ