



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΡΟΔΟΠΗΣ  
ΔΗΜΟΣ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ  
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ  
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ  
ΥΛΙΚΩΝ, ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ & ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ  
Ταχ. Δ/ση: Πλ. Γ. Βιζυηνού 1, Κομοτηνή  
Πληροφορίες: Ζωή Πολίτου  
Τηλ.: 2531352426 & 498  
E-mail: z.politou@komotini.gr

Κομοτηνή, 25 / 04 / 2016  
Αριθ. πρωτ.: 11636

**ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ**  
**Ο ΔΗΜΟΣ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ**

Έχοντας υπ' όψη τις διατάξεις του Π.Δ. 28/80 (ΦΕΚ Α' 11) «Περί εκτελέσεως έργων και προμηθειών Οργανισμών Τοπικής Αυτοδιοικήσεως» και τις διατάξεις του Ν. 4281/2014.

**ΠΡΟΚΗΡΥΣΣΕΙ**

Δημόσιο ηλεκτρονικό ανοικτό διαγωνισμό με σφραγισμένες προσφορές για την «**Ανάδειξη αναδόχου παροχής υπηρεσίας μεσημεριανού γεύματος για τη σίτιση απόρων του Κέντρου Σίτισης του Δήμου Κομοτηνής**» των διακοσίων είκοσι (220) απόρων, για περίπου 160 εργάσιμες ημέρες. Η συνολική δαπάνη ανέρχεται στο ποσό των 129.888,00 € με το Φ.Π.Α. 23% σύμφωνα με τη μελέτη που συνέταξε ο Δήμος Κομοτηνής και με κριτήριο κατακύρωσης τη χαμηλότερη τιμή, σύμφωνα με τις διατάξεις του Π.Δ. 28/80.

Η διενέργεια του διαγωνισμού θα γίνει με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ) μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του συστήματος.

Η ημερομηνία δημοσίευσης του διαγωνισμού στη διαδικτυακή πύλη του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ ορίζεται η 28/04/2016 και η ημερομηνία έναρξης των προσφορών η 29/04/2016 και ώρα 07:00 π.μ. Καταληκτική ημερομηνία υποβολής των προσφορών ορίζεται η 09/05/2016 και ώρα 14:00 π.μ. Μετά την παρέλευση της καταληκτικής ημερομηνίας δεν υπάρχει δυνατότητα υποβολής προσφοράς στο Σύστημα. Ο Α/Α του διαγωνισμού στην ηλεκτρονική βάση του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ είναι ο 23661.

Η εγγύηση συμμετοχής στο διαγωνισμό ορίζεται σε ποσοστό δύο τοις εκατό (2%) (μη συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α.) επί της συνολικής προϋπολογισθείσης από την υπηρεσία δαπάνης στρογγυλοποιημένο, ήτοι 2.112,00 €.

Κάθε προσφορά συνοδεύεται από εγγύηση συμμετοχής υπέρ του συμμετέχοντος για ποσό που θα καλύπτει το 2% (μη συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α.) όπως ορίζεται με το άρθρο 157 του

Ν.4281/2014 (ΦΕΚ 160Α'/08-08-2014) και θα αφορά ολόκληρη την ποσότητα του ενδεικτικού προϋπολογισμού.

Για την ανωτέρω εργασία δεκτοί στο διαγωνισμό γίνονται: α) τα φυσικά και νομικά πρόσωπα, β) ενώσεις προμηθευτών που υποβάλλουν κοινή προσφορά, γ) συνεταιρισμοί και δ) κοινοπραξίες προμηθευτών.

Το πλήρες κείμενο της διακήρυξης και τα λοιπά συμβατικά τεύχη διατίθενται από το δικτυακό τόπο του διαγωνισμού μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. Ομοίως το σύνολο των τευχών του διαγωνισμού θα βρίσκονται αναρτημένα στην ιστοσελίδα του Δήμου και συγκεκριμένα στη διεύθυνση <http://www.komotini.gr>.

**Ο ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΟΣ  
ΩΣ ΑΝΑΠΛΗΡΩΤΗΣ ΔΗΜΑΡΧΟΥ**

**ΕΜΜΑΝΟΥΗΛ ΤΑΠΑΤΖΑΣ**