



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΡΟΔΟΠΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ

Κομοτηνή: 10 / 12 / 2015
Αρ. πρωτ. : 44872

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ
Ο ΔΗΜΟΣ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ ΠΡΟΚΗΡΥΣΣΕΙ
ΕΠΑΝΑΛΗΠΤΙΚΟ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟ

1. **ΑΝΑΘΕΤΟΥΣΑ ΑΡΧΗ:** Δήμος Κομοτηνής, Δ/ση Οικονομικών Υπηρεσιών, Τμήμα Προμηθειών, Υλικών, Εξοπλισμού, Υπηρεσιών, Ταχ. Δ/ση: Πλ. Γ. Βιζυηνού 1, Κομοτηνή Τηλ. 25313 52448, E-mail: g.gkourtsilidis@komotini.gr, Πληρ. Ιωάννης Γκουρτσιλίδης.
2. **ΤΙΤΛΟΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ:** «Προμήθεια λοιπών αναλωσίμων ειδών Παντοπωλείου - Είδη καθαριότητας & ευπρεπισμού για την κάλυψη των αναγκών του Δήμου Κομοτηνής, των Νομικών του Προσώπων Δ.Ε.Υ.Α.Κ, ΚΕ.ΜΕ.Α και των Σ.Ε. Α΄ Βάθμιας και Β΄ Βάθμιας Εκπαίδευσης για το 2016». (Επαναληπτική προκήρυξη για τις ομάδες που κηρύχθηκε ο διαγωνισμός άγονος βάσει της αριθ. 237/2015 -με ΑΔΑ:770ΗΩΛΟ-ΙΗΑ- απόφασης της Οικονομικής επιτροπής του Δήμου).
3. **ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ - ΚΡΙΤΗΡΙΟ ΚΑΤΑΚΥΡΩΣΗΣ:** Ανοικτός Ηλεκτρονικός Διαγωνισμός μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του συστήματος, με κριτήριο κατακύρωσης τη χαμηλότερη τιμή στο σύνολο της εκάστοτε ομάδας επί του ενδεικτικού προϋπολογισμού των υπό προμήθεια ειδών της υπ. αρ. 66/2015 σχετικής μελέτης.
 Η επαναπροκήρυξη του διαγωνισμού αφορά τις ομάδες (Α1' - Α4' - Β1' - Β3' - Γ1' - Γ3' - Δ1' - Δ3' - Ε') της σχετικής μελέτης.
 Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να υποβάλλουν προσφορά για μία ή περισσότερες ή και όλες τις ομάδες της προμήθειας. Η προσφορά του υποψήφιου προμηθευτή πρέπει να περιλαμβάνει επί ποινή αποκλεισμού όλα τα είδη κάθε ομάδας. Όλα τα υπό προμήθεια είδη πρέπει να είναι σύμφωνα με τις ισχύουσες διατάξεις της Εθνικής και Ευρωπαϊκής Νομοθεσίας, με τους όρους και τις τεχνικές προδιαγραφές της σχετικής μελέτης, καθώς και να προέρχονται από νομίμως λειτουργούντα εργοστάσια και επιχειρήσεις.
4. **ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ:** Η δαπάνη για τις άγονες ομάδες που δεν αναδείχθηκε ανάδοχος από την αρχική προκήρυξη έχει προϋπολογισθεί σε 52.183,70€ χωρίς Φ.Π.Α. 23% (64.185,95 € με Φ.Π.Α.)
5. **ΧΡΟΝΟΣ ΥΛΟΠΟΙΗΣΗΣ:** Η διάρκεια της σύμβασης τίθεται εν ισχύ από την υπογραφή του σχετικού συμφωνητικού έως και την 31/12/2016.
6. **ΕΓΓΥΗΣΕΙΣ:** Κάθε προσφορά θα συνοδεύεται υποχρεωτικά από εγγύηση συμμετοχής για ποσό που θα καλύπτει το δύο (2%) τοις εκατό επί της προϋπολογισθείσας από την υπηρεσία δαπάνης χωρίς το Φ.Π.Α. της ομάδας ή των ομάδων για τις οποίες ο διαγωνιζόμενος υποβάλλει προσφορά. (άρθρο 157 Ν. 4281/2014 και σύμφωνα με τους όρους του άρθρου 8 της διακήρυξης).
7. **ΔΙΚΑΙΩΜΑ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ:** Δικαίωμα συμμετοχής στο διαγωνισμό έχουν: Όλα τα φυσικά και νομικά πρόσωπα της ημεδαπής ή της αλλοδαπής, Ενώσεις προμηθευτών που υποβάλλουν κοινή προσφορά, Συνεταιρισμοί και Κοινοπραξίες προμηθευτών που ασκούν εμπορία ή κατασκευή των υπό προμήθεια ειδών.
8. **ΕΝΗΜΕΡΩΣΗ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΜΕΝΩΝ:** Το πλήρες κείμενο της διακήρυξης και τα λοιπά συμβατικά τεύχη διατίθενται από το δικτυακό τόπο του διαγωνισμού μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. και από την ιστοσελίδα του Δήμου στη διεύθυνση <http://www.komotini.gr>.

9. **ΚΑΤΑΛΗΚΤΙΚΗ ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΚΑΤΑΘΕΣΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ**: Η ημερομηνία δημοσίευσης του διαγωνισμού στη διαδικτυακή πύλη του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ ορίζεται η 14/12/2015 και ώρα 07:00 π.μ., η ημερομηνία έναρξης των οικονομικών προσφορών η 24/12/2015 και ώρα 07:00 π.μ. **Καταληκτική ημερομηνία υποβολής των προσφορών ορίζεται η 07/01/2016 και ώρα 14:00 μ.μ.**
Ο Α/Α του διαγωνισμού στην βάση του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ είναι ο 18887.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΠΕΤΡΙΔΗΣ