



«Αναρτητέα Ηλεκτρονικά»

Κομοτηνή, 29-12-2021

Αριθμ. Πρωτ: 32845

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
Π.Ε. ΡΟΔΟΠΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ
Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ, ΥΛΙΚΩΝ
ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ & ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

Ταχ. Δ/ση : Πλ. Γ. Βιζυηνού 1, Κομοτηνή
Ταχ. Κώδικας : 69133
Πληροφορίες : Ιωάννης Γκουρτσιλίδης
Τηλέφωνο : 25313 52426-448-498
E-mail : g.gkourtsilidis@komotini.gr

ΠΡΟΣ:

*Ενδιαφερόμενους Υποψήφιους
Αναδόχους*

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΔΙΕΘΝΗ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ

Προμήθεια Τροφίμων και ειδών βασικής υλικής συνδρομής στο πλαίσιο υλοποίησης του

επιχειρησιακού προγράμματος "επισιτιστικής και βασικής υλικής συνδρομής" του ταμείου

Ευρωπαϊκής βοήθειας προς τους απόρους (Τ.Ε.Β.Α./FEAD) για τις ανάγκες της κοινωνικής

σύμπραξης Ροδόπης

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ

προκηρύσσει ηλεκτρονικό ανοικτό διεθνή διαγωνισμό με σφραγισμένες προσφορές και **κριτήριο κατακύρωσης** την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά **αποκλειστικά βάσει τιμής (χαμηλότερη τιμή στο σύνολο της κάθε ομάδας)** για την ανάδειξη αναδόχου/ων της Προμήθειας Τροφίμων και ειδών βασικής υλικής συνδρομής στο πλαίσιο υλοποίησης του επιχειρησιακού προγράμματος επισιτιστικής και βασικής υλικής συνδρομής του ταμείου Ευρωπαϊκής βοήθειας προς τους απόρους (Τ.Ε.Β.Α.) για τις ανάγκες της κοινωνικής σύμπραξης Ροδόπης - κωδικός ΟΠΣ 5029596, συνολικής **εκτιμώμενης αξίας 2.539.168,54 € χωρίς Φ.Π.Α.** {2.894.358,10 € συμπεριλαμβανομένου των Φ.Π.Α.6% (3.263,29€) 13% (288.861,26€), 24% (63.065,01€) ανάλογα με τα υπό προμήθεια είδη}.

Αναθέτουσα Αρχή - Στοιχεία επικοινωνίας:

Αναθέτουσα αρχή: Δήμος Κομοτηνής, Οδός: Πλατεία Γεωργίου Βιζυηνού 1, Ταχ. Κωδ.: 69133, Τηλ.: 2531352448, E-mail: g.gkourtsilidis@komotini.gr, Ιστοσελίδα: www.komotini.gr

- 1) **Κωδικοί CPV:** (Όπως προβλέπονται στην αριθ. 145/2021 μελέτη, στην προκήρυξη στην εφημερίδα της Ε.Ε. και στο τεύχος της διακήρυξης).
- 2) **Κωδικός NUTS κύριου τόπου παράδοσης/εκτέλεσης της υπηρεσίας:** EL513 {Ροδόπη}.
- 3) **Πρόσβαση στα έγγραφα:** Άμεση και δωρεάν πρόσβαση στα έγγραφα της σύμβασης στην ηλεκτρονική διεύθυνση του Δήμου www.komotini.gr.
- 4) **Δικαιούμενοι συμμετοχής:** Στο διαγωνισμό γίνονται δεκτοί όσοι πληρούν τις προϋποθέσεις του άρθρου 25 του Ν. 4412/2016 και νόμιμα κατέχουν την άδεια για άσκηση δραστηριότητας συναφή με το αντικείμενο της παρούσας σύμβασης, δύνανται δε να παρέχουν εχέγγυα άρτιας εκτέλεσης της σύμβασης.
- 5) **Υποβολή προσφορών:** Οι προσφορές υποβάλλονται από τους οικονομικούς φορείς ηλεκτρονικά

μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ), σύμφωνα με τα αναφερόμενα, στους όρους της διακήρυξης και στην με αρ. 64233/08.06.2021 (Β' 2453/ 09.06.2021) Κοινής Απόφασης των Υπουργών Ανάπτυξης και Επενδύσεων και Ψηφιακής Διακυβέρνησης «Ρυθμίσεις τεχνικών ζητημάτων που αφορούν την ανάθεση και εκτέλεση των Δημοσίων Συμβάσεων Προμηθειών και Υπηρεσιών με χρήση των επιμέρους εργαλείων και διαδικασιών του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ)», ως εξής:

- **Ημερομηνία αποστολής προκήρυξης στην εφημερίδα Ε.Ε.:** 29-12-2021 ημέρα Τετάρτη {προσωρινός αριθμός αναφοράς 21-700845-001 (2021-182038)}. Δημοσίευση στην εφημερίδα Ε.Ε.: 03-01-2022.
- **Ημερομηνία δημοσίευσης διαγωνισμού στο Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.:** 04-01-2022 ημέρα Τρίτη.
- **Ημερομηνία έναρξης υποβολής προσφορών:** 05-01-2022 ημέρα Τετάρτη και ώρα 07:00:00.
- **Καταληκτική ημερομηνία και ώρα υποβολής προσφορών:** 03-02-2022 ημέρα Πέμπτη και ώρα 13:00:00.
- **Ημερομηνία αποσφράγισης προσφορών (Διενέργειας Διαγωνισμού):** Την 09-02-2022, ημέρα Τετάρτη και ώρα 09:00 π.μ.
- **Α/Α διαγωνισμού στο ΕΣΗΔΗΣ:** 142083

Μετά την παρέλευση της καταληκτικής ημερομηνίας και ώρας δεν υπάρχει η δυνατότητα υποβολής προσφοράς στο Σύστημα.

6) **Χρόνος ισχύος προσφορών:** Το χρονικό διάστημα δέσμευσης από την προσφορά είναι δώδεκα (12) μήνες από την επόμενη της καταληκτικής ημερομηνίας υποβολής προσφορών.

7) **Γλώσσα σύνταξης προσφορών:** Ελληνική.

8) **Διάρκεια Σύμβασης:** Χρόνος διάρκειας υλοποίησης της παρούσας προμήθειας ορίζεται το χρονικό διάστημα από την ημερομηνία ανάρτησης του συμφωνητικού στο Κ.Η.Μ.ΔΗ.Σ. έως και την 31-12-2022, ή με την ολοκλήρωση παράδοσης των ειδών της προμήθειας προγενέστερα, με δυνατότητα παράτασης σε περίπτωση παράτασης του Προγράμματος Επισιτιστικής και Βασικής Υλικής Συνδρομής.

9) **Εγγυήσεις:** Η εγγύηση συμμετοχής ορίζεται σε ποσοστό 1,00% του προϋπολογισμού χωρίς Φ.Π.Α. ήτοι στο ποσό των είκοσι πέντε χιλιάδων τριακοσίων ενενήντα ένα ευρώ και εξήντα εννέα λεπτών (25.391,69 ευρώ), εφόσον ο υποψήφιος ανάδοχος υποβάλει προσφορά για το σύνολο και των δύο ομάδων που προκηρύσσονται. Σε περίπτωση υποβολής προσφοράς για μία ομάδα, το ύψος της εγγύησης συμμετοχής υπολογίζεται επί της εκτιμώμενης αξίας, εκτός Φ.Π.Α. της προσφερομένης ομάδας. (άρθρο 72 παρ. 1α του Ν.4412/2016). Η εγγύηση συμμετοχής πρέπει να ισχύει τουλάχιστον για τριάντα (30) ημέρες μετά τη λήξη του χρόνου ισχύος της προσφοράς του διαγωνιζόμενου.

10) **Προδικαστική Προσφυγή:** Προσφυγή μπορεί να υποβάλλεται σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν.4412/2016, όπως ισχύει. Βλ. σχετικά: Άρθρο 3.4 της διακήρυξης.

11) **Χρηματοδότηση:** Η δαπάνη θα βαρύνει τον Κ.Α.Εξ. 60.6699.02 του τακτικού προϋπολογισμού του Δήμου για το έτος 2022. Ειδικευμένη χρηματοδότηση του Επιχειρησιακού Προγράμματος Επισιτιστικής και Βασικής Υλικής Συνδρομής, το οποίο χρηματοδοτείται από το Ταμείο Ευρωπαϊκής Βοήθειας προς τους Απόρους.

12) **Κριτήριο Κατακύρωσης:** Η Υπηρεσία θα κατακυρώσει το αποτέλεσμα του διαγωνισμού είτε σε έναν, είτε σε περισσότερους προμηθευτές (ανά ομάδα). Συγκεκριμένα κριτήριο κατακύρωσης αποτελεί: **Α) το μεγαλύτερο ποσοστό έκπτωσης** επί της Τιμής Αναφοράς του Ενδεικτικού Προϋπολογισμού της παρούσας, με την προϋπόθεση ότι τα προσφερόμενα από αυτόν είδη καλύπτουν τις τεχνικές προδιαγραφές της προμήθειας, για το σύνολο των ποσοτήτων, για τα είδη: Ελαιόλαδο εξαιρετικά παρθένο, Είδη Κρεοπωλείου, Οπωρολαχανικά και **Β) τη χαμηλότερη τιμή** για τα υπόλοιπα είδη της παρούσας προμήθειας, στις τιμές της παρούσας μελέτης, με την προϋπόθεση ότι τα προσφερόμενα από αυτόν είδη καλύπτουν τις τεχνικές προδιαγραφές της προμήθειας.

13) Δημοσιεύσεις: Η παρούσα θα δημοσιευθεί σε εφημερίδες και το συνολικό κείμενο της διακήρυξης θα αναρτηθεί στο Κ.Η.Μ.ΔΗ.Σ. (www.promitheus.gov.gr), στο Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. και στο portal του Δήμου www.komotini.gr.

Ο Δήμαρχος Κομοτηνής

Ιωάννης Γκάρνης