



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
 ΝΟΜΟΣ ΡΟΔΟΠΗΣ
 Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
 ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ, ΥΛΙΚΩΝ
 ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ & ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

Ταχ. Δ/ση : Πλ. Γ. Βιζυηνού 1, Κομοτηνή
 Ταχ. Κώδικας : 69133
 Πληροφορίες : Ιωάννης Γκουρτσιλίδης
 Τηλέφωνο : 25313 52448-426-498
 Fax : 25310 81659
 E-mail : g.gkourtsilidis@komotini.gr

«Αναρτητέα Ηλεκτρονικά»

Κομοτηνή, 29-10-2021

Αριθμ. Πρωτ: 26828

ΠΡΟΣ:

Ενδιαφερόμενους Υποψήφιους
 Αναδόχους

ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ

«Υποστήριξη και Συντήρηση του προγράμματος GENESIS, της εφαρμογής μισθοδοσίας και εφαρμογών παρακολούθησης οικονομικών και διοικητικών υπηρεσιών του Δήμου Κομοτηνής για το Έτος 2022»

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ

προκηρύσσει ηλεκτρονικό ανοικτό διαγωνισμό με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά αποκλειστικά βάσει τιμής, για την ανάδειξη αναδόχου της δημόσιας σύμβασης με τίτλο «Υποστήριξη και Συντήρηση του προγράμματος GENESIS, της εφαρμογής μισθοδοσίας και εφαρμογών παρακολούθησης οικονομικών και διοικητικών υπηρεσιών του Δήμου Κομοτηνής για το Έτος 2022», εκτιμώμενης αξίας 59.800,00€ άνευ του Φ.Π.Α. 24%

1) Αναθέτουσα Αρχή - Στοιχεία επικοινωνίας:

Αναθέτουσα αρχή: Δήμος Κομοτηνής, Οδός: Πλατεία Γεωργίου Βιζυηνού 1, Ταχ. Κωδ.: 69133, Τηλ.: 2531352448, Telefax: 2531081659, E-mail: g.gkourtsilidis@komotini.gr, Ιστοσελίδα: www.komotini.gr

2) Κωδικός CPV: 72267100-0 - «Συντήρηση λογισμικού τεχνολογίας των πληροφοριών».

3) Κωδικός NUTS κύριου τόπου παράδοσης/εκτέλεσης της υπηρεσίας: EL513.

4) Πρόσβαση στα έγγραφα: Άμεση και δωρεάν πρόσβαση στα έγγραφα της σύμβασης στην ηλεκτρονική διεύθυνση του Δήμου www.komotini.gr.

5) Περιγραφή της δημόσιας σύμβασης: Με την παρούσα δημόσια σύμβαση θα πραγματοποιηθεί η παροχή υπηρεσιών για την υποστήριξη και συντήρηση του λογισμικού εφαρμογών του προγράμματος GENESIS της εταιρείας SingularLogic και για την υποστήριξη και συντήρηση του λογισμικού εφαρμογών του προγράμματος της Μισθοδοσίας SHRMS της εταιρείας SingularLogic, τα οποία υποστηρίζουν ένα σύνολο λειτουργιών των υπηρεσιών του Δήμου Κομοτηνής, όπως είναι το λογιστήριο, το δημοτολόγιο, το ταμείο, το τμήμα εσόδων και περιουσίας, το τμήμα προμηθειών, υλικών, εξοπλισμού και υπηρεσιών κλπ.

6) Δικαιούμενοι συμμετοχής: Στο διαγωνισμό γίνονται δεκτοί όσοι πληρούν τις προϋποθέσεις του άρθρου 25 του Ν. 4412/2016 και νόμιμα κατέχουν την άδεια για άσκηση δραστηριότητας συναφή με το αντικείμενο της παρούσας παροχής υπηρεσιών, δύνανται δε να παρέχουν εχέγγυα άρτιας εκτέλεσης της σύμβασης.

7) **Υποβολή προσφορών:** Οι προσφορές υποβάλλονται από τους οικονομικούς φορείς ηλεκτρονικά μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ), σύμφωνα με τα αναφερόμενα, στους όρους της διακήρυξης και στην με αρ. 64233/08.06.2021 (Β' 2453/ 09.06.2021) Κοινής Απόφασης των Υπουργών Ανάπτυξης και Επενδύσεων και Ψηφιακής Διακυβέρνησης «Ρυθμίσεις τεχνικών ζητημάτων που αφορούν την ανάθεση και εκτέλεση των Δημοσίων Συμβάσεων Προμηθειών και Υπηρεσιών με χρήση των επιμέρους εργαλείων και διαδικασιών του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ)», ως εξής:

- **Ημερομηνία δημοσίευσης διαγωνισμού στο Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.:** 03-11-2021 ημέρα Τετάρτη.
- **Ημερομηνία έναρξης υποβολής προσφορών:** 04-11-2021 ημέρα Πέμπτη και ώρα 07:00:00.
- **Καταληκτική ημερομηνία και ώρα υποβολής προσφορών:** 22-11-2021 ημέρα Δευτέρα και ώρα 13:00:00.
- **Ημερομηνία αποσφράγισης προσφορών (Διενέργειας Διαγωνισμού):** Την τέταρτη εργάσιμη ημέρα μετά την καταληκτική ημερομηνία υποβολής των προσφορών και συγκεκριμένα 26-11-2021 ημέρα Παρασκευή και ώρα 09:00 π.μ.
- **Α/Α διαγωνισμού στο ΕΣΗΔΗΣ:** 141373

Μετά την παρέλευση της καταληκτικής ημερομηνίας και ώρας δεν υπάρχει η δυνατότητα υποβολής προσφοράς στο Σύστημα.

8) **Χρόνος ισχύος προσφορών:** Το χρονικό διάστημα δέσμευσης από την προσφορά είναι έξι (6) μήνες από την ημερομηνία του διαγωνισμού.

9) **Γλώσσα σύνταξης προσφορών:** Ελληνική.

10) **Χρηματοδότηση:** Η δαπάνη θα βαρύνει τον ΚΑ 10.6266.03 του προϋπολογισμού για το έτος 2022 του Δήμου Κομοτηνής.

11) **Εγγυήσεις:** Η εγγύηση συμμετοχής ορίζεται σε ποσοστό 2,00% του προϋπολογισμού επί του οποίου υποβάλλεται προσφορά χωρίς Φ.Π.Α. (ήτοι ποσό ίσο με 1.196,00 €) και η εγγύηση καλή εκτέλεσης της σύμβασης σε ποσοστό 4,00% της εκτιμώμενης αξίας, χωρίς το ΦΠΑ. Η εγγύηση συμμετοχής πρέπει να ισχύει τουλάχιστον για τριάντα (30) ημέρες μετά τη λήξη του χρόνου ισχύος της προσφοράς του διαγωνιζόμενου. Δηλαδή θα έχει ισχύ επτά (7) μήνες.

12) **Προδικαστική Προσφυγή:** Προσφυγή μπορεί να υποβάλλεται σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν.4412/2016, όπως ισχύει. Βλ. σχετικά: Άρθρο 3.4 της διακήρυξης.

13) **Ειδικό Όροι-Υποχρεώσεις:** Οι υποχρεώσεις του αναδόχου αναφέρονται στη σχετική διακήρυξη της δημόσιας σύμβασης και ειδικότερα στην αριθ. 127/2021 μελέτη της αρμόδιας υπηρεσίας.

14) **Δημοσιεύσεις:** Το συνολικό κείμενο της διακήρυξης θα αναρτηθεί στο Κ.Η.Μ.ΔΗ.Σ. (www.promitheus.gov.gr) και στο portal του Δήμου www.komotini.gr.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ

ΙΩΑΝΝΗΣ ΓΚΑΡΑΝΗΣ

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ