



<b>ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ ΔΗΜΟΣ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ ΤΜΗΜΑ ΚΤΙΡΙΑΚΩΝ ΕΡΓΩΝ, ΥΠΑΙΘΡΙΩΝ ΧΩΡΩΝ ΚΑΙ ΕΞΟΙΚΟΝΟΜΗΣΗΣ ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ</b>		Κομοτηνή <b>06-06-2019</b> Α.Π : 15370
Ταχ. Δ/ση:	ΠΛ.ΒΙΖΥΗΝΟΥ 1	<b>Προς τις Εφημερίδες:</b>
Τ.Κ	69133	<b>1. ΧΡΟΝΟΣ</b> xronos@xronos.gr
Πληροφορίες:	ΚΟΥΛΕΣΙΔΟΥ ΕΙΡΗΝΗ ΤΡΑΧΑΝΑΣ ΚΩΝ/ΝΟΣ	<b>2. ΠΑΡΑΤΗΡΗΤΗΣ ΘΡΑΚΗΣ</b> paratir@otenet.gr
Τηλέφωνο:	2531352404-409	<b>3.ΘΡΑΚΙΚΗ ΑΓΟΡΑ</b> info@thrakikiagora.gr
FAX:	25310-82705	
Ηλεκτρονικό ταχυδρομείο:	<a href="mailto:i.koulesidou@komotini.gr">i.koulesidou@komotini.gr</a> <a href="mailto:k.traxanas@komotini.gr">k.traxanas@komotini.gr</a>	

**ΘΕΜΑ : Περίληψη Διακήρυξης Δημοπρασίας**

Σας στέλνουμε συνημμένα την από **06-06-2019** Περίληψη Διακήρυξης Δημοπρασίας του έργου: **«ΣΥΝΤΗΡΗΣΕΙΣ ΔΙΔΑΚΤΗΡΙΩΝ ΔΗΜΟΥ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ 2019 & ΜΟΝΩΣΗ ΔΩΜΑΤΟΣ 1ου ΕΠΑΛ ΚΑΙ ΒΕΛΤΙΩΣΗ ΔΑΠΕΔΩΝ ΣΕ ΔΙΔΑΚΤΗΡΙΑ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ»** προϋπολογισμού Μελέτης **1.300.000,00 Ευρώ**, και παρακαλούμε όπως τη δημοσιεύσετε, με το μικρότερο μέγεθος γραμματοσειράς, στο επόμενο φύλλο δημοσίευσής σας.

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ**

**ΠΕΤΡΙΔΗΣ ΓΕΩΡΓΙΟΣ**

**ΣΥΝΗΜΜΕΝΑ:**

Περίληψη Διακήρυξης Δημοπρασίας



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ**  
**ΔΗΜΟΣ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ**  
**ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ**  
**ΤΜΗΜΑ ΚΤΙΡΙΑΚΩΝ ΕΡΓΩΝ, ΥΠΑΙΘΡΙΩΝ ΧΩΡΩΝ ΚΑΙ**  
**ΕΞΟΙΚΟΝΟΜΗΣΗΣ ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ**  
**ΑΡ.ΠΡΩΤ. 15370 /06-06-2019**

### ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΔΗΜΟΠΡΑΣΙΑΣ

Ο Δήμος Κομοτηνής προκηρύσσει ανοικτό ηλεκτρονικό διαγωνισμό, με κριτήριο ανάθεσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά με βάση την τιμή, σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν.4412/2016 όπως ισχύουν, για την ανάδειξη αναδόχου εκτέλεσης του έργου:

**«ΣΥΝΤΗΡΗΣΕΙΣ ΔΙΔΑΚΤΗΡΙΩΝ ΔΗΜΟΥ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ 2019 & ΜΟΝΩΣΗ ΔΩΜΑΤΟΣ 1ου ΕΠΑΛ ΚΑΙ ΒΕΛΤΙΩΣΗ ΔΑΠΕΔΩΝ ΣΕ ΔΙΔΑΚΤΗΡΙΑ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ»** προϋπολογισμού μελέτης **1.300.000,00 Ευρώ** (με αναθεώρηση και ΦΠΑ) και **CPV:45214210-5, 45214220-8**

-Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί με την χρήση της ηλεκτρονικής πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων. Οι προσφορές υποβάλλονται από τους οικονομικούς φορείς ηλεκτρονικά μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.

Ως ημερομηνία λήξης της προθεσμίας υποβολής των προσφορών ορίζεται η **26/06/2019, ημέρα Τετάρτη και ώρα 15:00 μ.μ.**

Ως ημερομηνία ηλεκτρονικής αποσφράγισης των προσφορών ορίζεται η **02/07/2019, ημέρα Τρίτη και ώρα 10:00 π.μ.**

-Δικαίωμα συμμετοχής έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα, ή ενώσεις αυτών που δραστηριοποιούνται σε έργα κατηγορίας **ΟΙΚΟΔΟΜΙΚΩΝ και ΗΛΕΚΤΡΟΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΩΝ** και που είναι εγκατεστημένα σε:

- α) σε κράτος-μέλος της Ένωσης,
- β) σε κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.),
- γ) σε τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και
- δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.

-Η σύμβαση ανατίθεται βάσει του κριτηρίου του άρθρου 14 της διακήρυξης, σε προσφέροντα ο οποίος δεν αποκλείεται από τη συμμετοχή βάσει της παρ. Α του άρθρου 22 και πληροί τα κριτήρια επιλογής των παρ. Β, Γ, και Δ του άρθρου 22 της διακήρυξης.

-Το έργο χρηματοδοτείται από το πρόγραμμα **ΣΑΤΑ του ΔΗΜΟΥ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ** και είναι **εγγεγραμμένο στον Τακτικό Προϋπολογισμό του Δήμου με Κωδ. Εξ. 30.7331.11** με τον οποίον έχει δεσμευτεί για το έτος **2019** ποσό **150.000,00 €** και για το έτος **2020** ποσό **800.000,00 €**, και Κωδ. Εξ. **30.7331.15** με τον οποίον έχει δεσμευτεί για το έτος **2019** ποσό **150.000,00 €** και για το έτος **2020** ποσό **200.000,00 €**.

-Δεν προβλέπεται η χορήγηση προκαταβολής στον Ανάδοχο, σύμφωνα με τα όσα ορίζονται στο άρθρο 150 του Ν.4412/2016 και στη Διακήρυξη του έργου. Δεν προβλέπεται η πληρωμή πριμ στην παρούσα σύμβαση.

-Η συνολική προθεσμία εκτέλεσης του έργου, ορίζεται σε **δώδεκα (12) μήνες** από την ημέρα υπογραφής της σύμβασης.

-Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από την Οικονομική Επιτροπή του Δήμου Κομοτηνής.

-Οικονομικός φορέας συμμετέχει είτε μεμονωμένα είτε ως μέλος ένωσης,

Οι ενώσεις οικονομικών φορέων συμμετέχουν υπό τους όρους των παρ. 2, 3 και 4 του άρθρου 19 και των παρ. 1 (ε) και 3 του άρθρου 76 του ν. 4412/2016.

Δεν απαιτείται από τις εν λόγω ενώσεις να περιβληθούν συγκεκριμένη νομική μορφή για την υποβολή προσφοράς. Σε περίπτωση που η ένωση αναδειχθεί ανάδοχος η νομική της μορφή πρέπει να

είναι έτοιμα που να εξασφαλίζεται η ύπαρξη ενός και μοναδικού φορολογικού μητρώου για την ένωση (πχκοινοπραξία).

-Τα έγγραφα της σύμβασης θα διατίθενται στον ειδικό, δημόσια προσβάσιμο, χώρο “ηλεκτρονικοί διαγωνισμοί” της πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr), καθώς και στην ιστοσελίδα του Δήμου Κομοτηνής [www.komotini.gr](http://www.komotini.gr).

Εφόσον έχουν ζητηθεί εγκαίρως, ήτοι έως την **19/06/2019** οι αναθέτουσες αρχές παρέχουν σε όλους τους προσφέροντες που συμμετέχουν στη διαδικασία σύναψης σύμβασης συμπληρωματικές πληροφορίες σχετικά με τις προδιαγραφές και οποιαδήποτε σχετικά δικαιολογητικά, το αργότερο στις **21/06/2019**.

-Για την συμμετοχή στον διαγωνισμό απαιτείται η κατάθεση από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς, κατά τους όρους της παρ. 1 α) του άρθρου 72 του ν. 4412/2016, εγγυητικής επιστολής συμμετοχής, που ανέρχεται στο ποσό των **20.968,00€** και η σχετική εγγυητική επιστολή θα απευθύνεται προς τον Δήμο Κομοτηνής.

Στην περίπτωση ένωσης οικονομικών φορέων, η εγγύηση συμμετοχής περιλαμβάνει και τον όρο ότι η εγγύηση καλύπτει τις υποχρεώσεις όλων των οικονομικών φορέων που συμμετέχουν στην ένωση.

-Περισσότερες πληροφορίες δίνονται στα γραφεία της Δ/σης Τεχνικών Υπηρεσιών του Δήμου όλες τις εργάσιμες ημέρες και ώρες τηλ. **2531352404-409**.

**Κομοτηνή 06-06-2019**

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ**

**ΠΕΤΡΙΔΗΣ ΓΕΩΡΓΙΟΣ**