



ΝΟΜΟΣ ΡΟΔΟΠΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ
Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
 ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ, ΥΛΙΚΩΝ,
 ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ ΚΑΙ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
Πληρ: ΙΩΑΝΝΗΣ ΓΚΟΥΡΤΣΙΛΙΔΗΣ
 Τηλ: 2531352448-426, Fax: 2531081659
 E-mail: g.gkourtsilidis@komotini.gr

«ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ»

Κομοτηνή, 16 - 05 - 2019

Αριθμός Πρωτ.: 13256

ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ

Προμήθεια γραφικής ύλης & λοιπών ειδών γραφείου, εντύπων-υλικών μηχ/σης & πολλαπλών εκτυπώσεων για τα έτη 2020 & 2021

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ

προκηρύσσει ηλεκτρονικό ανοικτό διαγωνισμό με σφραγισμένες προσφορές και κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά αποκλειστικά βάσει τιμής *{χαμηλότερη τιμή κατ' είδος}*, για την ανάδειξη αναδόχου της προμήθειας γραφικής ύλης & λοιπών ειδών γραφείου, εντύπων-υλικών μηχ/σης & πολλαπλών εκτυπώσεων για τα έτη 2020 & 2021, **συνολικής εκτιμώμενης αξίας 91.128,08 € χωρίς το Φ.Π.Α. 24%** και για τα 2 έτη.

1) Αναθέτουσα Αρχή - Στοιχεία επικοινωνίας:

Αναθέτουσα αρχή: Δήμος Κομοτηνής, Οδός: Πλατεία Γεωργίου Βιζυηνού 1, Ταχ.Κωδ.: 69133, Τηλ.: 2531352448, Telefax: 2531081659, E-mail: g.gkourtsilidis@komotini.gr, Ιστοσελίδα: www.komotini.gr

2) Κωδικός CPV: 30192700-8 Γραφική Ύλη, 30197643-5 Φωτοαντιγραφικό χαρτί, 30125110-5 Τόνερ για εκτυπωτές, λείζερ/συσκευές τηλεομοιοτυπίας.

3) Κωδικός NUTS κύριου τόπου παράδοσης/εκτέλεσης της υπηρεσίας: EL513 {Ροδόπη}.

4) Πρόσβαση στα έγγραφα: Άμεση και δωρεάν πρόσβαση στα έγγραφα της σύμβασης στην ηλεκτρονική διεύθυνση του Δήμου www.komotini.gr.

5) Εναλλακτικές προσφορές: Δεν επιτρέπεται η επίδοση αντιπροσφορών, εναλλακτικών προσφορών και σε περίπτωση υποβολής τους απορρίπτονται ως απαράδεκτες.

6) Δικαιούμενοι συμμετοχής: Στο διαγωνισμό γίνονται δεκτοί όσοι πληρούν τις προϋποθέσεις του άρθρου 25 του Ν. 4412/2016 και νόμιμα κατέχουν την άδεια για άσκηση δραστηριότητας συναφή με το αντικείμενο της παρούσας σύμβασης, δύνανται δε να παρέχουν εχέγγυα άρτιας εκτέλεσης της σύμβασης. Οι ενδιαφερόμενοι οικονομικοί φορείς θα πρέπει να συμπληρώσουν και να υποβάλλουν μαζί με την προσφορά τους το Τυποποιημένο Έντυπο Υπεύθυνης Δήλωσης (βλ. οδηγίες στις παρ. 2.2.9 και 2.4.3. της Διακήρυξης).

7) Υποβολή προσφορών: Οι προσφορές υποβάλλονται από τους οικονομικούς φορείς ηλεκτρονικά μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ), σύμφωνα με τα αναφερόμενα, στους όρους της διακήρυξης και στην με αρ. 56902/215 (Β' 1924/2.6.2017) Απόφαση του Υπουργού Οικονομίας και Ανάπτυξης «Τεχνικές λεπτομέρειες και διαδικασίες λειτουργίας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.)», και οι προθεσμίες υποβολής των προσφορών έχουν ως εξής:

- Ημερομηνία δημοσίευσης της παρούσας προκήρυξης στο Κ.Η.Μ.ΔΗ.Σ.: 16-05-2019 ημέρα Πέμπτη.
- Ημερομηνία δημοσίευσης διαγωνισμού στο Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.: 20-05-2019 ημέρα Δευτέρα.

- Ημερομηνία έναρξης υποβολής προσφορών: 21-05-2019 ημέρα Τρίτη και ώρα 07:00:00.
- Καταληκτική ημερομηνία και ώρα υποβολής προσφορών: 10-06-2019 ημέρα Δευτέρα και ώρα 15:00:00.
- Ημερομηνία αποσφράγισης προσφορών (Διενέργειας Διαγωνισμού): Την 14-06-2019, ημέρα Παρασκευή και ώρα 09:00 π.μ. ή την τέταρτη εργάσιμη ημέρα μετά την καταληκτική ημερομηνία υποβολής των προσφορών.

A/A διαγωνισμού στο ΕΣΗΔΗΣ: 73849

Μετά την παρέλευση της καταληκτικής ημερομηνίας και ώρας δεν υπάρχει η δυνατότητα υποβολής προσφοράς στο Σύστημα.

8) **Χρόνος ισχύος προσφορών**: Το χρονικό διάστημα δέσμευσης από την προσφορά είναι έξι (6) μήνες από την καταληκτική ημερομηνία υποβολής των προσφορών του.

9) **Γλώσσα σύνταξης προσφορών**: Ελληνική.

10) **Διάρκεια Σύμβασης**: Χρόνος διάρκειας υλοποίησης της παρούσας προμήθειας ορίζεται το χρονικό διάστημα από την 01/01/2020 ή την ημερομηνία ανάρτησης του συμφωνητικού στο Κ.Η.Μ.ΔΗ.Σ. σε μεταγενέστερο χρόνο και όχι πέραν της 31-12-2021.

11) **Εγγυήσεις**: Η εγγύηση συμμετοχής ορίζεται σε ποσοστό 2,00% του προϋπολογισμού χωρίς Φ.Π.Α. ήτοι στο ποσό των 1.822,56 €, εφόσον ο υποψήφιος ανάδοχος υποβάλει προσφορά για το σύνολο των ομάδων. Σε περίπτωση υποβολής προσφοράς για ένα ή περισσότερα είδη της σύμβασης, το ύψος της εγγύησης συμμετοχής υπολογίζεται επί της εκτιμώμενης αξίας, εκτός Φ.Π.Α., του/των προσφερομένου/ων είδους/ειδών. Για να μπορεί να ελεγχθεί η εγγυητική επιστολή συμμετοχής, θα πρέπει να αναγράφεται στο Τ.Ε.Υ.Δ. οι ομάδες ή τα είδη για τα οποία θα καταθέτει προσφορά, όπως αυτά αναφέρονται στη σχετική μελέτη. Η εγγύηση συμμετοχής πρέπει να ισχύει τουλάχιστον για τριάντα (30) ημέρες μετά τη λήξη του χρόνου ισχύος της προσφοράς του διαγωνιζόμενου.

12) **Προδικαστική Προσφυγή**: Προσφυγή μπορεί να υποβάλλεται σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν.4412/2016, όπως ισχύει. βλ. σχετικά: Άρθρο 3.4 της διακήρυξης.

13) **Ειδικό όροι**: Κάθε διαγωνιζόμενος μπορεί να συμμετέχει στο διαγωνισμό υποβάλλοντας προσφορά, είτε για το σύνολο των ειδών της προμήθειας (για όλες τις ομάδες), είτε για οποιοδήποτε είδος επιθυμούν από οποιοδήποτε ομάδα και για οποιοδήποτε έτος, για τη συνολική ωστόσο προκηρυχθείσα ποσότητα κάθε είδους.

14) **Δημοσιεύσεις**: Η παρούσα θα δημοσιευθεί σε εφημερίδες και το συνολικό κείμενο της διακήρυξης αναρτηθεί στο Κ.Η.Μ.ΔΗ.Σ. (www.promitheus.gov.gr), στο Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. και στο portal του Δήμου www.komotini.gr.

Ο Δήμαρχος Κομοτηνής

Γεώργιος Πετρίδης

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ